

FORMATION – Territoire d'Industrie

Devenir acteur de la maintenance de 1^{er} niveau



Vous souhaitez **développer les compétences de vos salariés** dans la maintenance de votre outil de production industrielle.

Nous vous proposons une **solution adaptée** pour renforcer les compétences à travers une **formation modulaire ciblée** :

Modules	NB JOUR	Nb heure	Tarif inter / personne	Tarif intra / session
1 Communication / Initiation	2	14	420	2450
2 Généralité de la maintenance	2	14	420	2450
3 Bases en mécanique industrielle	5 (3+2)	35	1225	6125
4 Bases en électrotechnique	5 (3+2)	35	1225	6125
5 Bases de l'énergie pneumatique	3	21	735	3675
6 Bases de l'hydraulique	3	21	735	3675
Modules complémentaires				
7 Maintenance 2 ^{ème} niveau	5 (3+2)	35	1225	6125
8 Habilitation électrique	2 à 4 jours	14 à 28	Sur demande	
9 Spécificité Agroalimentaire	2	14	420	2450
10 GMAO	2	14	420	2450
11 Automatismes	5 (3+2)	35	1225	6125
12 Sauveteur Secouriste au Travail	2	14	Sur demande	

La maintenance industrielle joue un rôle clé dans le développement durable en optimisant la durée de vie des équipements, en particulier les déchets et en limitant la consommation d'énergie.

Une maintenance préventive et prédictive permet d'éviter les pannes, de diminuer les arrêts de production et de limiter l'impact environnemental lié au remplacement prématuré des machines.

De plus, en intégrant des pratiques éco-responsables (gestion des ressources, recyclage des pièces, utilisation de technologies moins énergivores), la maintenance industrielle contribue à une industrie plus durable et performante.



ORGANISATION :

Parcours Inter :
Greta-CFA Alpes Provence
Parcours Intra :
CCI Alpes de Haute Provence



DUREE / HORAIRES :

20 jours soit
140 heures de formation
De 9h à 12h
et de 13h à 17h



TARIF :

30 à 35 € / personne / h
Inter
1225 € / jour Intra



DATES ET LIEUX :

Parcours complet du
07/04/2025 au 19/12/2025

Module 1 :

- Reconnaître les techniques à appliquer pour avoir une bonne communication orale
- Identifier les principes clés d'une bonne communication écrite
- Mettre en œuvre une communication technique efficace pour valoriser ses compétences

Module 2 :

- Acquérir les bases fondamentales de la maintenance
- Définir la documentation nécessaire
- Identifier les procédures en place
- Être acteur de son système de maintenance
- Être acteur de la maintenance préventive

Module 3 :

- Lire un plan mécanique
- Utiliser le vocabulaire technique
- Comprendre la technologie d'un mécanisme
- Reconnaître les différents éléments d'un mécanisme de machine
- Vérifier le bon fonctionnement d'un système mécanique
- Maîtriser l'outillage et appareils de mesure
- Réaliser de façon méthodique des recherches de panne

Module 4 :

- Expliquer le fonctionnement d'un équipement à l'aide d'un schéma électrique
- Identifier le rôle de chaque appareil dans une armoire électrique industrielle
- Caractériser les différents pré-actionneurs, actionneurs, protections sur un équipement

Module 5 :

- Identifier les différents composants pneumatiques d'un équipement industriel,
- Lire un schéma de circuit pneumatique
- Intervenir sur des opérations de maintenance courante,
- Diagnostiquer des pannes courantes

Module 6 :

- Identifier les différents composants hydrauliques d'un équipement industriel,
- Lire un schéma de circuit hydraulique
- Appliquer les règles de sécurité liées aux interventions, aux fluides sous pression,
- Réaliser la maintenance premier niveau en hydraulique

Modules complémentaires (contenus sur demande)

- Maintenance 2^{ème} niveau
- Habilitation électrique
- Spécificité Agroalimentaire
- GMAO
- Automatismes
- Sauveteur Secouriste du travail

Contacts

Christophe PIN
Conseiller en Formation Professionnelle
Responsable d'antenne
Greta-CFA Alpes Provence
06.86.81.97.62
christophe.pin@gretacfa0405.fr

Cyrille HOURS
Responsable Pôle Formation
www.digne.cci.fr
06.76.94.87.38
c.hours@digne.cci.fr